

## Wizyta studyjna grupy roboczej ds. gospodarki odpadami

2013-12-13

W spotkaniu, które odbyło się 12-13 grudnia 2013 r. w Cekowie koło Kalisza wzięli udział członkowie grupy, w tym przedstawiciele Ministerstwa Środowiska, Generalnej Dyrekcji Ochrony Środowiska, regionalnych dyrekcji ochrony środowiska, urzędów marszałkowskich, Głównego Inspektoratu Ochrony Środowiska oraz eksperci zewnętrzni.

Obrady otworzyła Małgorzata Szymborska, Zastępca Dyrektora Departamentu Gospodarki Odpadami Ministerstwa Środowiska. W trakcie posiedzenia przedstawiciele Ministerstwa Środowiska przybliżyli tematykę nowych przepisów z zakresu gospodarki odpadami, ze szczególnym uwzględnieniem gospodarki odpadami opakowaniowymi i użytkowymi.

Spotkanie było okazją do wymiany wiedzy i doświadczeń w zakresie sprawozdawania z wojewódzkich planów gospodarki odpadami oraz omówienia wstępnego planu działań do utworzenia nowej bazy danych o produktach i opakowaniach oraz o gospodarce odpadami - BDO.

Istotnym punktem programu była wizyta w Zakładzie Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych „Orli Staw” w Prażuchach Nowych, w gminie Ceków Kolonia. Zakład jest zlokalizowany na otoczonym lasami obszarze około 22 hektarów. Inwestorem, właścicielem terenu oraz użytkownikiem jest Związek Komunalny Gmin „Czyste Miasto, Czysta Gmina”.



Ilość odpadów trafiających z terenu Związku do Zakładu szacowana jest na 96 500 Mg/rok. Do Zakładu trafiają następujące rodzaje odpadów komunalnych:

- odpady zmieszane,
- surowce wtórne z selektywnej zbiórki (szkło, papier, tworzywa sztuczne, metale),
- selektywnie zebrane odpady organiczne (tzw. „mokre”),
- selektywnie zebrane odpady opakowaniowe (tzw. „suche”),
- odpady poremontowe i budowlane,
- odpady wielkogabarytowe,
- zmiotki uliczne.

Segregacja odpadów na „suche” i „mokre” stanowi podstawę systemu selektywnej zbiórki odpadów prowadzonej przez mieszkańców w ich gospodarstwach domowych.

Odpady, zależnie od ich składu są kierowane do poszczególnych instalacji celem doczyszczania i przeróbki w urządzeniach do sortowania, demontażu i kompostowania. Na linię technologiczną sortowni składają się: kabiny sortownicze, sita bębnowe, separatory metali żelaznych i nieżelaznych, mieszkarko - rozdrabniarka połączone systemem przenośników i podajników, zakończone urządzeniami peryferyjnymi (belownica, stacje załadunku kontenerów). Więcej informacji na temat ZUOK Orli Staw odnajdą Państwo na stronie <http://www.orlistaw.pl>

Koszt organizacji spotkania finansowany jest w ramach projektu POPT.03.01.00-00-304/12-00 „Partnerstwo: Środowisko dla Rozwoju” ze środków Programu Operacyjnego Pomoc Techniczna 2007-2013.